



Syllabus der Lehrveranstaltung am CDHK					
Fakultät	Maschinenbau, Sino-German School for Postgraduate Studies (CDHK)				
Veranstaltungstitel	Steuerungstechnik und NC-Programmierung				
Veranstaltungsform	Vorlesung <input checked="" type="checkbox"/>	Übung <input type="checkbox"/>	Seminar <input type="checkbox"/>	Projekt <input type="checkbox"/>	Andere <input type="checkbox"/>
Veranstaltungszeit	Jahr 2016	SS <input checked="" type="checkbox"/> WS <input type="checkbox"/>			
Verantwortlich	Lehrstuhl Prof. Dr. FAN Liuqun		Dozent Prof. Dr. Peter Klemm		
Kontaktdaten	E-Mail peter.klemm@isw.uni-stuttgart.de		Tel./Fax.		
Sprechstunde	-				

1. Termine (Datum/ Zeit/ Raum)

11.04.2016-15.04.2016
Mo-Fr 8:30-12:00 C 313
Jiading Campus

2. Lernziele

Kennenlernen und verstehen der Themengebiete

- Steuerungstechnik (SPS, CNC),
- Prozessplanung und NC-Programmierung (CAD/NC-Verfahrenskette),
- Leittechnik (Manufacturing Execution Systems / MES).

Die Vorlesung legt die Grundlagen für die spätere intensive Einarbeitung in die genannten Themenbereiche in der beruflichen Tätigkeit.

Die Veranstaltung vermittelt ... (in % - Summe = 100)

Fachkompetenz	45	Method. Kompetenz	30	Systemkompetenz	20	Sozialkompetenz	5
---------------	----	-------------------	----	-----------------	----	-----------------	---

3. Lehrinhalte

- Steuerungstechnik (SPS, CNC)
 - Grundlagen, Softwareentwicklung, Beschreibungsmittel für Funktionen
 - SPS-Gerätetechnik und Funktion
 - SPS-Programmierung
- Prozessplanung und NC-Programmierung (CAD/NC-Verfahrenskette)
 - Arbeitsplanerstellung,
 - Manuelle NC-Programmierung
 - Rechnerunterstützte NC-Programmierung
- Leittechnik (Manufacturing Execution Systems / MES)
 - Flexible Fertigungssysteme
 - Funktionen von Leitsystemen

Der Schwerpunkt des Lehrstoffs liegt in den Bereichen NC-Programmierung und Leittechnik.



4. Unterrichtssprache

Deutsch

5. Arbeitsaufwand

Präsenzzeit: 20 Stunden

Vorbereitungszeit und Nachbereitungszeit (incl. Prüfungsvorbereitung): 40 Stunden

Insgesamt: 60 Stunden

ECTS	2 ECTS
------	--------

Anmerkung:

ECTS Credit Points (CP) sind ein Maß für den zeitlichen Aufwand, den durchschnittliche Studierende aufwenden müssen um das Lernziel eines Moduls erfolgreich zu erreichen. Der Arbeitsaufwand pro ECTS entspricht 30 Arbeitsstunden. Zu dem zeitlichen Aufwand zählt neben der Kontaktzeit (z.B. Vorlesung, Übung, Praktikum) zusätzlich die Vor- und Nachbereitung, die Bearbeitung von Übungsaufgaben, das Anfertigen von Seminararbeiten, die Prüfungsvorbereitung usw.

6. Leistungsbewertung

7. Literaturhinweise, Skript

Print-Unterlagen vorhanden?	<input checked="" type="checkbox"/>	Erhältlich:	Ja (Vorlesungsbilder)
Digitale Unterlagen vorhanden?	<input type="checkbox"/>	Erhältlich:	Die Vorlesungsbilder liegen in elektronischer Form (.PDF) vor.

Pflichtlektüre:

Keine

8. Sonstiges